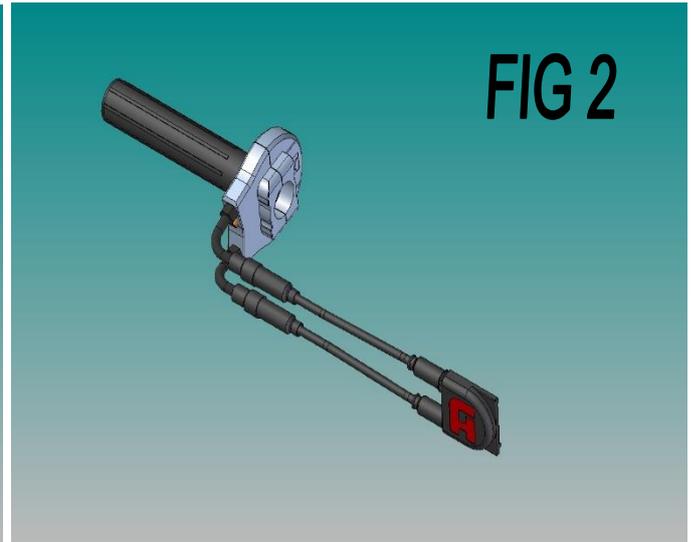
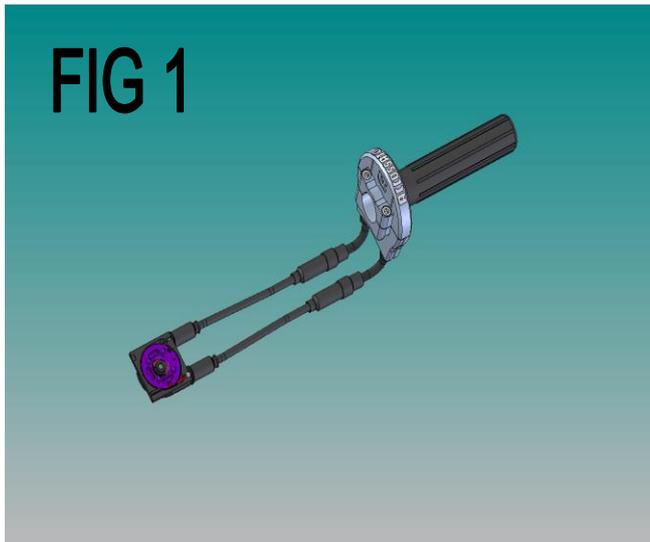


ACCOSATO

SCHEDA TECNICA SGANCIO RAPIDO COMANDO GAS

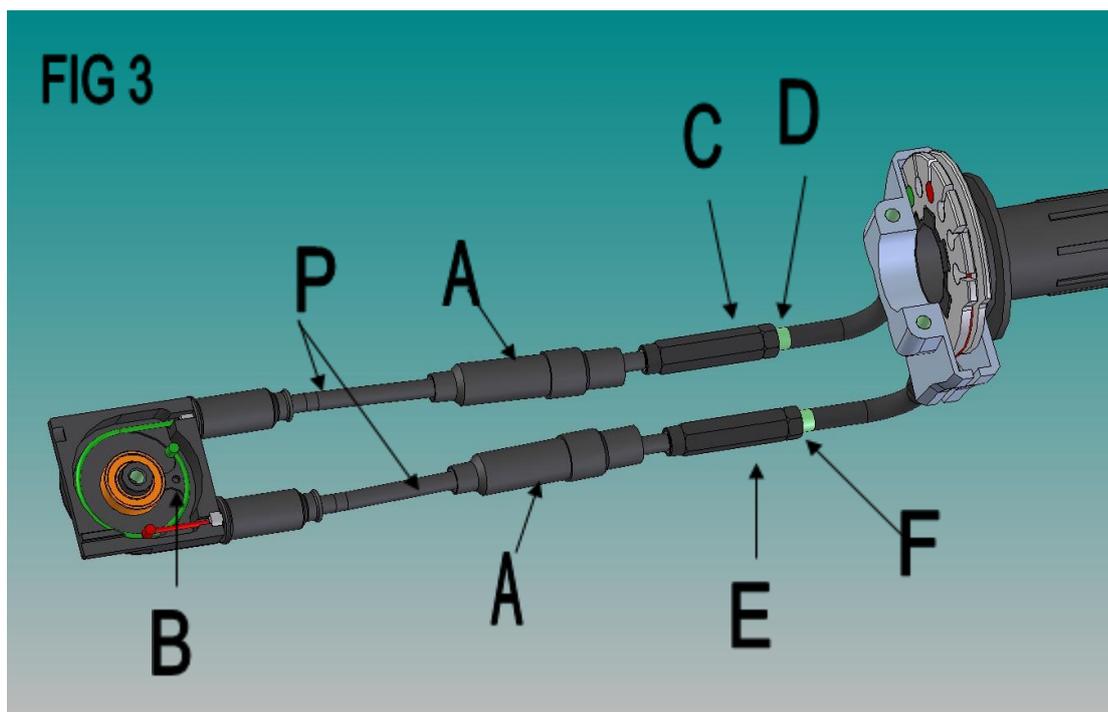
Lo sgancio rapido Accossato, riduce i tempi di sostituzione del comando gas, permettendo di sostituire l'intero comando gas con un altro uguale senza dover intervenire sul motore e senza dover fare alcuna regolazione dei cavi.

Istruzioni registrazione sdoppiatore comando gas.



Le immagini FIG 1 e FIG 2 rappresentano il prodotto pre-assemblato.

Dopo aver posizionato il dispositivo sulla moto (scegliere un punto dove i cavi sono meno interessati da forti curvature e meno soggetti a variazione di piega conseguenti alla rotazione dello sterzo) è necessario da parte dell'utente effettuare il corretto tensionamento dei cavi.



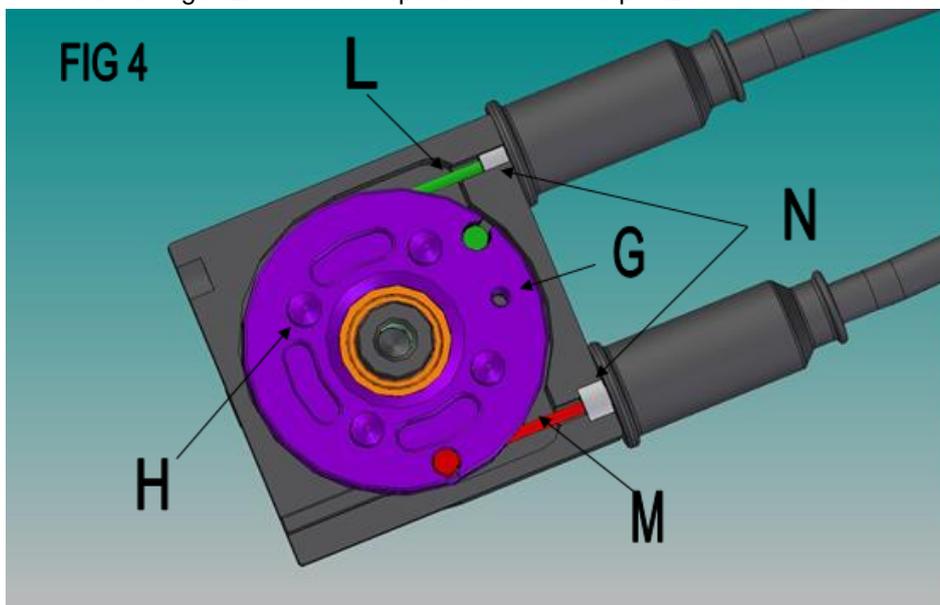
ACCOSSATO

Sfilare le cuffie in gomma "A".

L'immagine (FIG 3) mostra il percorso corretto dei cavi con l'acceleratore chiuso (la manopola deve essere montata sul manubrio e ruotata in posizione di riposo fino a quando si arresta).

La mancanza nella foto della carrucola lascia intravedere il foro di riferimento "B" che servirà per la fasatura.

NB: durante tutta la fase di regolazione la manopola dovrà essere posizionata come descritto sopra.

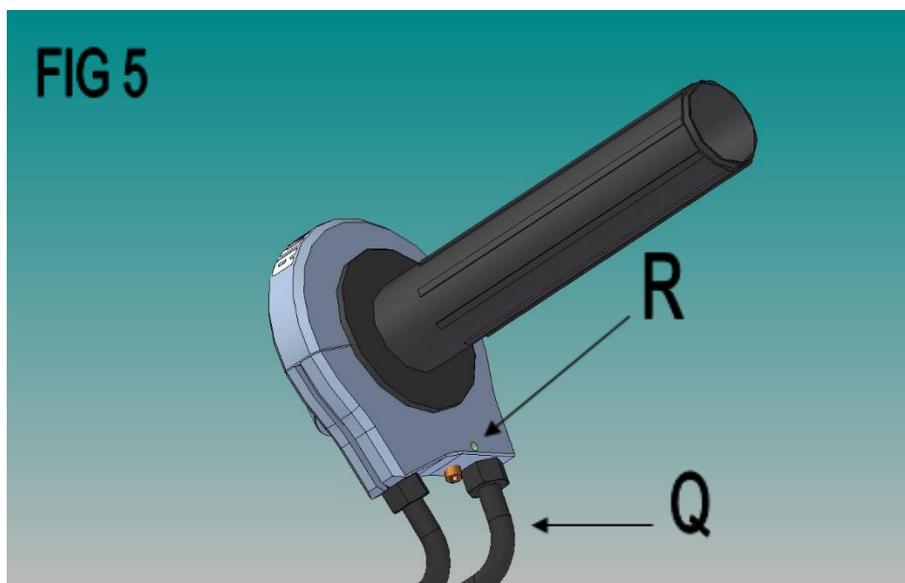


Allentare il dado "F"(Fig 3) e avvitare il registro "E" in modo da allentare il tiro della relativa guaina. Ruotare la ghiera "H"(Fig 4) in senso antiorario in modo da tendere il cavo "L". Il foro "G" deve risultare allineato al foro "B" (Fig 3).

Se necessario allentare il dado "D" e agire sul registro "C"(Fig 3) per ottimizzare l'allineamento. Provare adesso a ruotare nei due sensi la ghiera "H", si noterà un certo gioco che si deve ridurre al minimo svitando il registro "E" fino a tendere il cavo "M"(Fig 4).

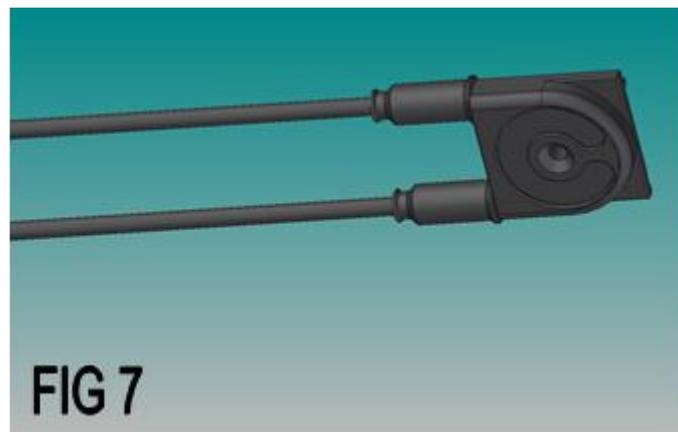
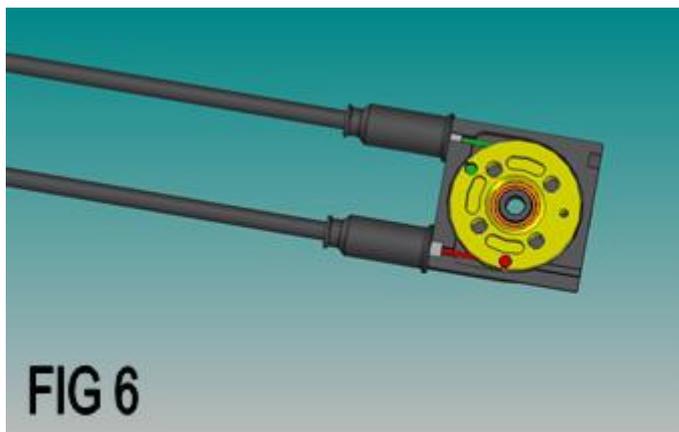
Attenzione a non eccedere nel tiraggio per non compromettere la scorrevolezza dei cavi. Chiudere i dadi "F" e "D" e azionare più volte l'acceleratore ruotando lo sterzo a destra e sinistra. Il comando dovrà risultare sempre scorrevole. Chiudendo il gas il foro "G" deve risultare sempre allineato al foro "B"(verificare inserendo un perno diametro 1,8mm, es. una punta da trapano). Riposizionare le cuffie "A".

Verificare che i cappucci "N" (Fig 4) siano inseriti perfettamente in battuta.

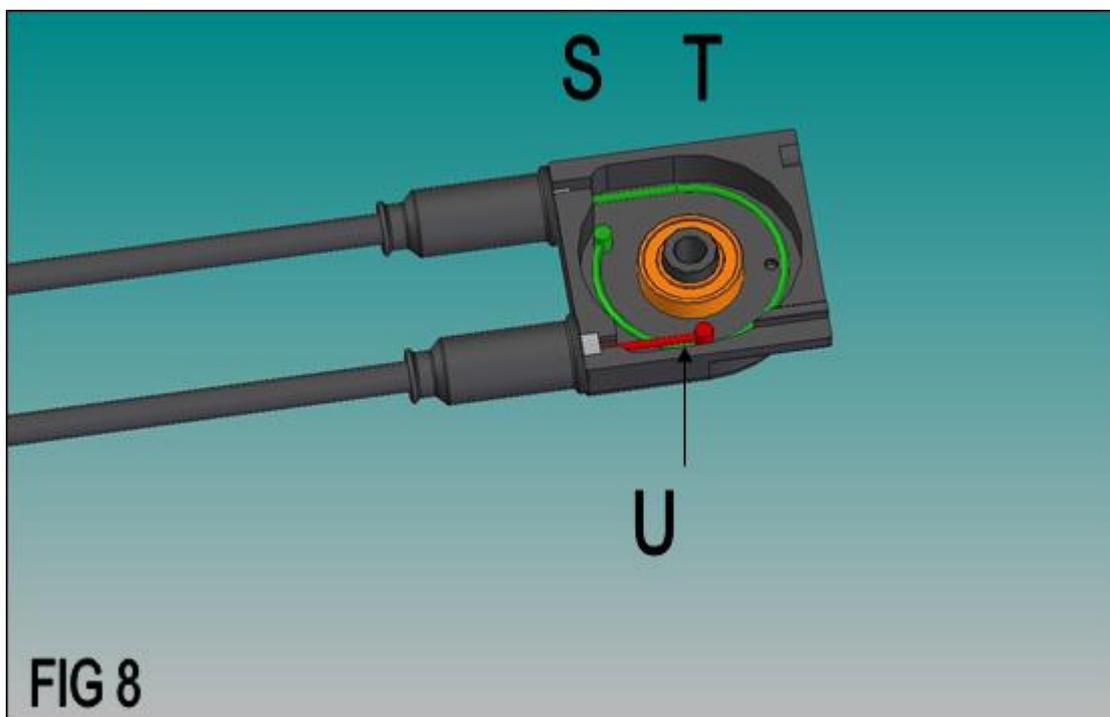


ACCOSSATO

Finita la registrazione se le guaine "P" (Fig 3) dovessero presentare lunghezze diverse al punto da compromettere la scorrevolezza è possibile agire sul fermo "Q"(Fig 5) dopo aver allentato il grano di sicurezza "R".Questo modificherà il punto di finecorsa della manopola. Svitando il fermo "Q" si otterrà l'allungamento del cavo "L" (Fig.4)e la riduzione del cavo "M". Avvitando il fermo l'effetto sarà contrario. É possibile avvitare o svitare il fermo al massimo 2 mm rispetto alla regolazione originale. Ovviamente si dovrà rieseguire la taratura dall'inizio per valutare la variazione di lunghezza delle guaine.

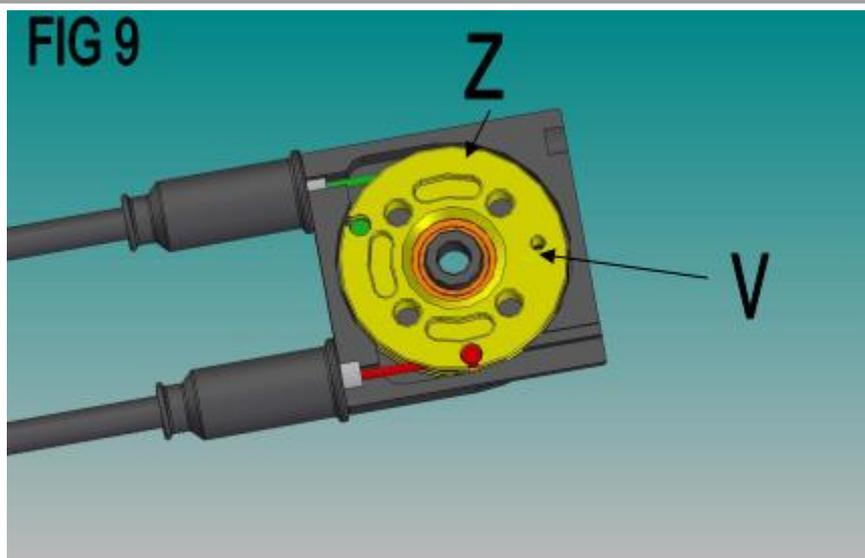


Le fig 6 e 7 mostrano la parte del dispositivo da collegare al corpo sfarfallato. Se avete richiesto il kit con cavi universali, troverete nell'imballo l'occorrente per adattarlo alla vostra moto (l'impianto originale potrebbe non avere i registri della tensione guaina lato motore. In questo caso eseguire le opportune modifiche per poter inserire gli indispensabili registri presenti nel kit).Sarà necessario tagliare guaine e cavi alla misura corretta.



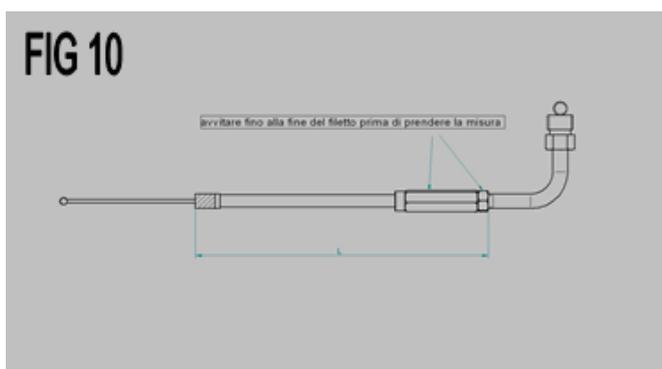
L'immagine (FIG 8) mostra il percorso corretto dei cavi con il corpo farfallato a riposo(motore al minimo).La mancanza nella foto della carrucola lascia intravedere il foro di riferimento "T" che servirà per la fasatura .Il cavo "U" apre la farfalla,il cavo "S" la chiude.

ACCOSSATO



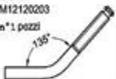
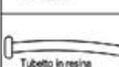
La taratura si ottiene registrando prima il cavo "S" (Fig.8). Ruotare la ghiera "Z"(Fig.9) in senso orario in modo da tendere il cavo. Il foro "V" deve risultare allineato al foro "T" (Fig 8) (verificare inserendo un perno diametro 1,8mm, es una punta da trapano). Tendere successivamente il cavo "U"(Fig 8). Attenzione a non eccedere nel tiraggio per non compromettere la scorrevolezza dei cavi. Provare adesso a unire i due dispositivi (Fig.11), tenendo sempre chiusa la manopola del gas. Se la taratura è eseguita correttamente l'innesto deve avvenire senza difficoltà, e il feeling azionando l'acceleratore deve essere uguale all'impianto originale. Azionare più volte l'acceleratore ruotando lo sterzo a destra e sinistra in modo da assestare il sistema. Il comando gas dovrà risultare sempre scorrevole. Rodate il sistema accelerando 10 volte. Aprire il dispositivo e verificare che la fasatura della ghiera "Z" (Fig.9) sia ottimale. Affinare la taratura se necessario.

Tarate adesso l'acceleratore di scorta (Fig.1) seguendo le procedure sopra descritte. Se il lavoro è stato eseguito bene, potrete cambiare un comando con l'altro in un minuto, senza necessità di eseguire alcuna registrazione.



È possibile avere misure speciali, rispetto a quelle standard, comunicando la quota "L" (Fig. 10).

kit terminazioni forniti con la guaina

 <p>Subello M12120203 n°1 pezzi</p>	 <p>Dado M18110202 n°2 pezzi</p>
 <p>Dado M18110201 n°4 pezzi</p>	 <p>Cospiguaina V11110201 n°1 pezzi</p>
 <p>Registro M24060215 n°1 pezzi</p>	 <p>Registro M24060212 n°1 pezzi</p>
 <p>Tubetto in resina M02200501 n°1 pezzi</p>	 <p>Parapolvere J40200421 n°2 pezzi</p>
	 <p>monetto V20000303 n°1 pezzi</p>

